

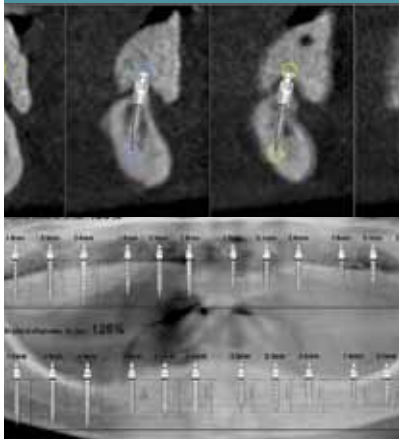


Protocollo chirurgico

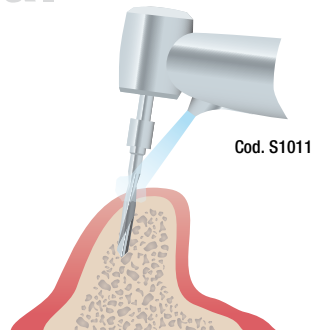
Protocollo di inserimento: 3M™ ESPE™ MDI Mini Dental Implants



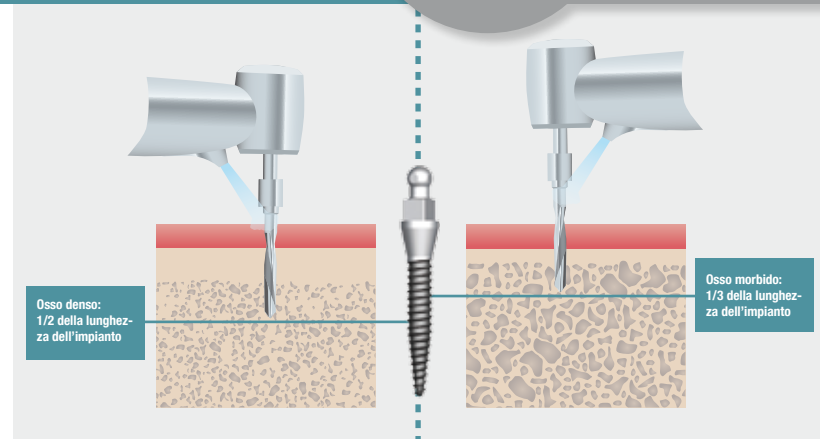
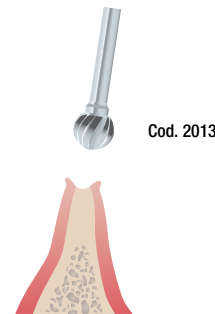
1.8 mm
2.1 mm
2.4 mm



1a.



1b.



0 Pianificazione

La pianificazione del caso dovrebbe includere il massimo numero di informazioni diagnostiche. Una radiografia panoramica è il requisito minimo, per la pianificazione in 3D si raccomanda una scansione CBCT.

Arcata inferiore (mandibola)

- Minimo 4 impianti (ø 1,8/2,1 mm), in posizione intraforaminale
- Carico immediato con cappetta in metallo solo se la stabilità primaria è superiore a 35 Ncm

Arcata superiore (mascella)

- Minimo 6 impianti (ø 2,4 mm)
- Carico immediato con cappetta in metallo non raccomandato

Scelta dell'impianto

Con mucosa di spessore:

- > 2 mm = impianti con collare
- < 2 mm = impianti senza collare

1 Modalità di inserimento

1a. Cresta con ampiezza sufficiente

In caso di cresta mandibolare con spessore superiore a 4 mm, si raccomanda una tecnica con fresa pilota senza lembo e trans-gengivale.

Con la fresa pilota **1.1 mm, Cod. S1011**, si esegue il foro d'entrata per penetrare l'osso corticale.

Mucosa mobile

In caso di mucosa mobile, prima della fresa pilota si raccomanda l'uso del mucotomo **1.5 mm, Cod. S0150**.



Cod. S0150

1b. Preparazione con cresta appuntita

In caso di cresta stretta e/o estesa presenza di tessuto molle, si raccomanda un lembo minimale (incisione crestale) al fine di esporre l'osso.

Preparazione di un divot

Per la preparazione di una cresta appuntita, è possibile utilizzare una fresa a pallina (**per es. Cod. 2013**) o una fresa locator (**per es. Cod. 2020**) al fine di preparare l'osso.

Successivamente, con la fresa pilota **1.1 mm** si realizza il foro pilota.



Cod. S1011

2 Profondità di fresaggio

Modalità di fresaggio

Gli impianti MDI vengono inseriti nell'osso mediante una tecnica di compressione automaschiante. Per preparare il foro pilota con la fresa pilota 1.1 mm, utilizzare un movimento di va e vieni con irrigazione esterna sterile e costante.

Profondità di fresaggio e qualità dell'osso

- Osso D1: 1/2 della lunghezza dell'impianto
- Osso D2: 1/2 della lunghezza dell'impianto
- Osso D3: 1/3 della lunghezza dell'impianto
- Osso D4: non indicato

Velocità di fresaggio raccomandata:
1200-1500 giri/min.

Raccomandazioni in caso di osso denso

Se durante l'inserimento dell'impianto (vedere punto 7), il torque supera i 45 Ncm, svitare l'impianto e approfondire il foro fino a 2/3 della lunghezza dell'impianto.

In caso di osso estremamente denso, può essere necessaria una **fresa pilota 1.3 mm** (Cod. S1013) per allargare ulteriormente il canale di fresaggio per l'inserimento dell'impianto.

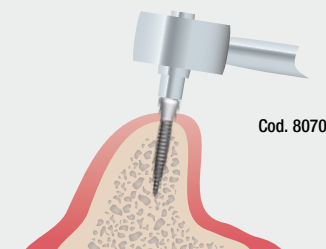
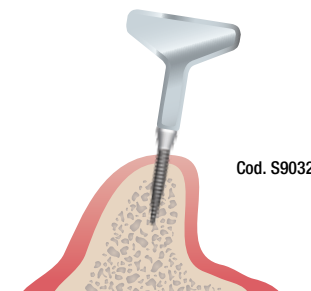
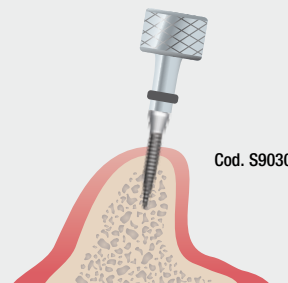
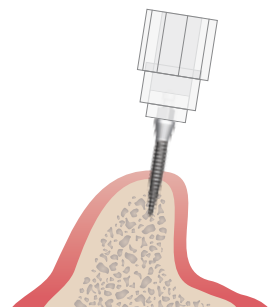
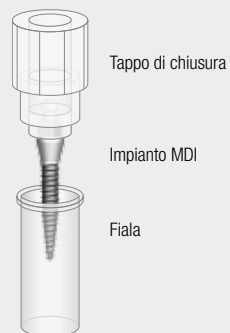


Cod. S1013

Protocollo di inserimento: 3M™ ESPE™ MDI Mini Dental Implants



1.8 mm
2.1 mm
2.4 mm



3 Apertura fiala

Rimuovere il mini-impianto MDI dal suo confezionamento sterile mediante il tappo di chiusura.

4 Impostazione

Avvitare il mini-impianto direttamente nel passaggio successivo, l'impianto MDI viene avvitato direttamente nel foro pilota fino ad avvertire una frizione sufficiente.

Successivamente, il tappo della fiala può essere facilmente rimosso dall'impianto.

5 Inserimento

Proseguire l'avvitamento del mini-impianto nell'osso con il driver manuale Cod. S9030. Durante la fase iniziale, è possibile correggere l'angolazione di posizionamento.

Istruzioni:
Si raccomanda di avvitare l'impianto nell'osso il più lentamente possibile.

Raccomandazioni:
5 secondi per ¼ di giro.
5 secondi di pausa.



Cod. S9030

6 Inserimento

Con la chiave manuale a farfalla Cod. S9032, continuare ad avvitare il più possibile il mini-impianto nell'osso.



Cod. S9032

7 Inserimento

Ultimare l'inserimento del mini-impianto con la chiave dinamometrica Cod. 8070 fino alla sua posizione finale.

Istruzioni:
Se durante l'inserimento si raggiunge un torque >45 Ncm, si raccomanda di rimuovere l'impianto e di allargare il foro pilota.

Se non si raggiunge una resistenza di almeno 35 Ncm si sconsiglia il carico immediato con cappetta in metallo.

➔ Vedere punto 2: Nota in caso di osso D1



Cod. 8070

Stabilizzazione di una protesi mobile in caso di avanzata atrofia della cresta (prerequisito: altezza ossea verticale min. 10 mm)

Nota: Prima dell'uso, si raccomanda la partecipazione a una sessione di formazione MDI. Questo protocollo non sostituisce le Istruzioni d'uso.

Guida alla scelta del mini-impianto 3M™ ESPE™

Tipo di mini-impianto	Densità Ossea				Spessore della mucosa		Spessore della cresta mandibolare			
	D1	D2	D3	D4	≤ 2mm	≥ 2mm	4mm	> 4mm	≥ 5.5mm	≥ 6mm
∅ 1.8mm collared	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓
∅ 1.8mm classic	✓	✓	NR	NR	✓	NR	✓	✓	✓	✓
∅ 2.1mm collared	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	✓
∅ 2.1mm classic	✓	✓	NR	NR	✓	NR	NR	✓	✓	✓
∅ 2.4mm collared	✓	NR	✓	NR	NR	✓	NR	NR	✓	✓
∅ 2.4mm classic	NR	✓	✓	NR	✓	NR	NR	NR	✓	✓
∅ 2.9mm collared	NR	✓	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓

D1 = Osso molto denso
D4 = Osso molto morbido
NR = Non raccomandato
With collar = collared
Without collared = classic

CODICE	DESCRIZIONE
S1011	Fresa chirurgica 1,1mm fornita sterile, per utilizzo monouso
S1013	Fresa pilota 1,3mm fornita sterile, per utilizzo monouso
2013	Fresa a pallina fornita sterile, per utilizzo monouso
2020	Fresa locator fornita sterile, per utilizzo monouso
S0150	Mucotomo 1,5mm fornito non sterile, per utilizzo monouso
S9030	Avvitatore manuale
S9032	Chiave manuale a farfalla
8070	Chiave dinamometrica (10-70Ncm)

3M ESPE

3M Italia S.p.A.
 Via Norberto Bobbio 21
 20096 Poglieto - MI
 Tel. 02 7035 3331
www.3mespe.it